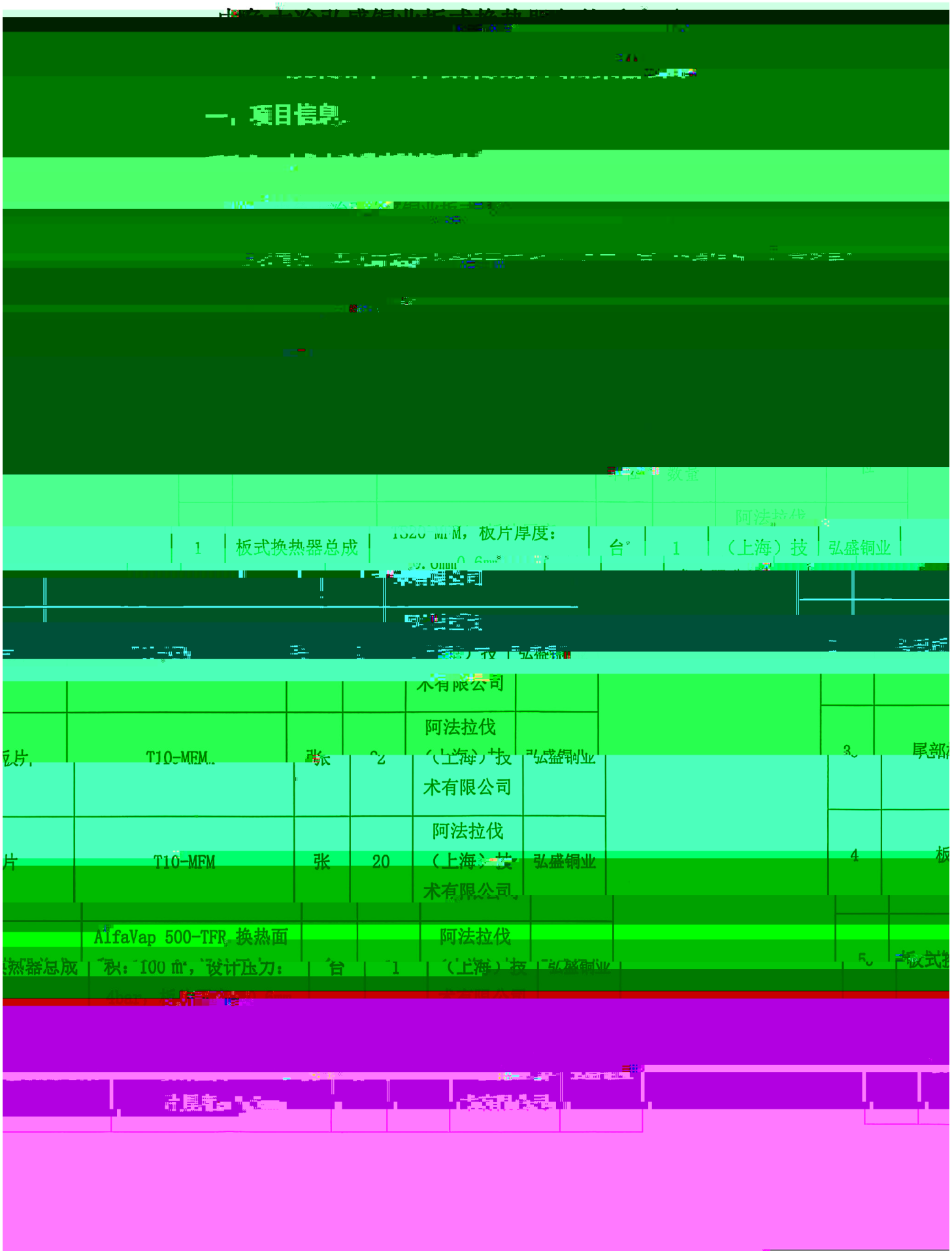


一、项目信息

						阿法拉伐	
1	板式换热器总成	1320 MM，板片厚度：		台	1	（上海）技	弘盛铜业
						术有限公司	
板片	T10-MFM	张	2	阿法拉伐（上海）技术有限公司	弘盛铜业	3	尾部板
片	T10-MFM	张	20	阿法拉伐（上海）技术有限公司	弘盛铜业	4	板
换热器总成	AlfaVap 500-TFR 换热面积：100 ㎡，设计压力：	台	1	阿法拉伐（上海）技	弘盛铜业	5	板式换

二、拟采用单一来源采购方式理由

采购小组对该项目进行了市场调研，本次申报的备件包括板式换热器总成、头部板片、尾部板片、板片等均为原厂专业非标定制备件，设备配套一致性的要求和相关设备技术服务的支持，需向原厂采购原厂备件。

经与[redacted]科技（上海）技术有限公司多次谈判，[redacted]公司备件销售以原厂直接销售的方式进行。本次预计采购金额 95.2 万元。此次结合生产实际，拟采购 1 台

TS20-MFM 板式换热器总成(材质一级钛)1 张，T10-MFM 头部板片 2 张 T10-MFM

TS20-MFM 板式换热器总成(材质 SW254)，以满足生产所需。

[redacted]科技(上海)技术有限公司处采购。

三、拟定供应商信息

四、公示期限

项目拟采用直接采购采购方式有异议的，请在公示期内

以书

提出异议的供

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

六、联系方式

申包大冶阳新弘盛锰业有限公司

联 系 人：谢达达

联系电话：18870774469

具议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地　　址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联系人（或联系部门）：

关于采购安装硫酸铜生产线采购阳极板化学处理设备等设备的说

、不向有关领导汇报！”

阳新弘盛铜业有限公司（以下简称弘盛铜业）于2020年12月8

备主要用于电解液、二段脱铜电积液的加热和脱铜前液的蒸发和冷

凝，为关键工艺指标控制设备。

300型阳极板式换热器总成，生产1台320型板式换热器总成（材质一

液半间硫酸铜工序二楼，该装置共8台套，用于将硫酸铜溶液加热蒸

发和冷凝，以控制硫酸铜晶体的质量。

5	阳极板换热器总成	处理量：300吨，设计压力：4bar，板	3000	台			

片厚度：0.6mm

度：0.6mm

从阿法拉伐（上海）技术有限公司按自营进口方式采购。