阳新弘盛铜业3D雷达料位计寻源公告

阳新弘盛铜业有限公司根据其生产需要，现需采购18台3D成像雷达、3台雷达主机及对应的配电箱、1套配套软件系统，用于现场生产区域配料仓、铜留仓内部堆料体积的统计计算，设备参考参数具体如下：

设备工作制和环境

工作制度：24小时连续运行；

工作环境：室外型安中，潮湿，含酸性腐蚀性气体，有尘；环境温度-10℃～50℃；

雷达料位计性能要求

1. 3D

- 测量方式：非接触式，连续扫描
- 测量对象：堆料体积
- 工作频段：80GHz FMCW
- 扫描角：2°
- 波束角：
- 扫描范围：360°
- 水平

- 防护等级：IP67
- 安装要求：安装于配料仓仓顶

2. **成像雷达主机性能要求**

- 支持8台成像雷达接入，并支持各个雷达位置标定
- 支持多个雷达画出整体感兴趣区域，并支持展示感兴趣区域的三维建模效果图和计算堆料的体积。
- 支持整体堆料高度预警设置：

工作温度	-30℃~65℃

实现高效并发与数据处理系统采用微服务架构，数据存储采用MySQL数据库，确保数据的完整性。

- 堆料监控功能：实现区域内堆料库体积统计，可针对每一个堆库，实时查看体积测量数据、高度数据，可实时了解设备运行状态如：在线、离线等。

- 驾驶舱：展示厂区堆料库和雷达设备的数量、堆料库类型