中色大冶稀贵金属分公司

[illegible]

1. 项目概况

[illegible]

[illegible]

[illegible]

酸[illegible]硒和碲。稀贵冶炼物料主要为铜冶炼电解系统产出的铜阳极泥，通过硫[illegible]

[illegible]

的稀贵渣[illegible]焙烧产出蒸硒渣，通过分铜、分金、分银等多道湿法工序得到[illegible]

，稀贵渣[illegible]料（分铜渣、分金渣、分银渣、铂钯精矿、粗银粉等物料），[illegible]

%、含硒[illegible]料含金0.008~80%、含银0.2~60%、含铂0.1~15%、含钯[illegible]

物料的含[illegible]碲1~10%之间。稀贵金属冶炼工艺先产控制要求原料及中间[illegible]

[illegible]

设备厂家，可现场[illegible]需要合作方能提供适合稀贵物料及应用流程[illegible]

[illegible]沉底后渣，脱氯[illegible]踏勘，根据工艺流程进行设计，具体原料，碲班二[illegible]

[illegible]

[illegible]

全能王 扫描 App

- 容积：3～5m³
- 材质：PVC/钢衬PO/钢衬塑
- 搅拌：桨式搅拌，防沉淀沉积
- 功能：酸、碱同时连续进料，快速混合反应
- 具体须[illegible]

[illegible]

2.二级中和槽（精调pH）

- 容积：3～5m³
- 材质：PVC/钢衬PO/钢衬塑

[illegible]

2）连续溢流出料，浆液混合出料；

3）底部有排泥口，自流排泥，用于检修和定期清理；

4）需出液pH监测

[illegible]

全能王 扫描 3亿人都在用的扫描App

诚挚邀请有实力的供应商及时与我们联系，进一步了解详细的采购信息和交流。

3. 联系方式

中色大冶供应链管理中心

联系人：廖建松　张治

电话：13995971725　18162905221

电子邮件：1182003042@qq.com　344121082@qq.com

如有意向洽谈，请垂询，并请于 2026 年 6 月 30 日前完成交流。[illegible]

42020330007568

全能王 扫描
3亿人都在用的扫描App